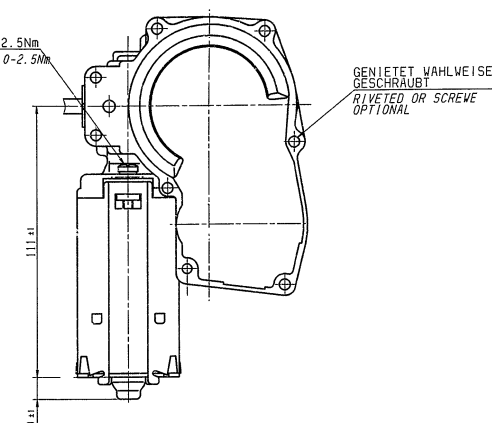
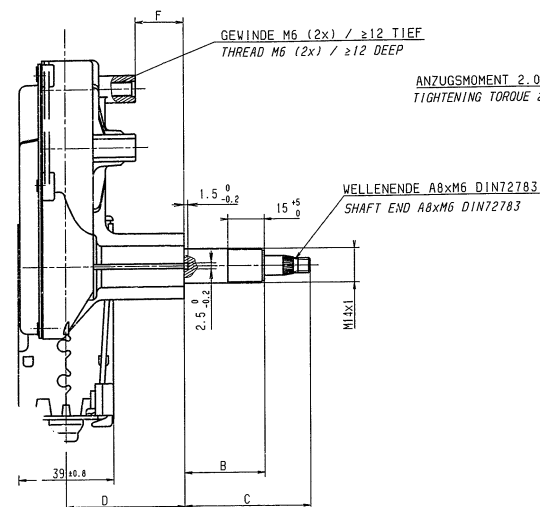
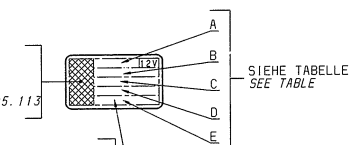


SWF-ZEICHEN NACH SWF 05.115
SWF-SYMBOL ACC. SWF 05.115
HERSTELLDATUM NACH SWF 05.113
DATE OF MANUFACTURE ACC. SWF 05.113



FERTIGUNGSSTAETTE UND HERSTELLUNGSLAND
NACH SWF 05.129
PRODUCTION CENTRE AND COUNTRY OF MANUFACTURE
ACC. SWF 05.129

LEITUNGSQUERSCHNITT 1mm
CONDUCTOR CROSS SECTION 1mm

WISCHWINKEL BEI PRUEFSPANNUNG UND BETRIEBSMOMENT
(ANLIEFERZUSTAND)

WIPE ANGLE WITH TEST VOLTAGE AND OPERATING TORQUE
(CONDITION AS SUPPLIED)

															<table><tr><td>Nicht. tol. Messe</td><td>Nom. dia.</td><td>... 5</td><td>>5...30</td><td>>30...120</td><td>>120...400</td><td>>400...1000</td></tr><tr><td>Zul. Bow.</td><td>Gen. tolerances ±</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.3</td></tr><tr><td>Nennmass (kurzer Schenkel)</td><td>Ref. side</td><td>...10</td><td>>10...60</td><td>>60...100</td><td>>100</td><td>>100</td></tr><tr><td>Nicht. tol. Winkel zul. Bow.</td><td>Gen. angle tolerance</td><td>1°</td><td>1°</td><td>1°</td><td>1°</td><td>1°</td></tr></table>										Nicht. tol. Messe	Nom. dia.	... 5	>5...30	>30...120	>120...400	>400...1000	Zul. Bow.	Gen. tolerances ±	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	Nennmass (kurzer Schenkel)	Ref. side	...10	>10...60	>60...100	>100	>100	Nicht. tol. Winkel zul. Bow.	Gen. angle tolerance	1°	1°	1°	1°	1°
Nicht. tol. Messe	Nom. dia.	... 5	>5...30	>30...120	>120...400	>400...1000																																														
Zul. Bow.	Gen. tolerances ±	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3																																														
Nennmass (kurzer Schenkel)	Ref. side	...10	>10...60	>60...100	>100	>100																																														
Nicht. tol. Winkel zul. Bow.	Gen. angle tolerance	1°	1°	1°	1°	1°																																														
404.785	-----	80°	27	48.5	31	M14x1	6	200	12 V	KALOTTE SPHERICAL BUSH	MIN. 7 Nm	1.5 Nm	0.7 Nm	50±5	VALEO 404.785	-----	-----	ENTSTOERT	2	-----	B	F06	Alle Massen in mm All dimensions in mm		Kurz-Schema SUMP WISCHERMOT MP		Art-Nr. Cat.																									
404.405	-----	80°	24	45.5	34	M14x1	9	200	24 V	KALOTTE SPHERICAL BUSH	MIN. 7 Nm	1.5 Nm	0.7 Nm	50±5	VALEO 404.405	-----	-----	ENTSTOERT	1	-----	A	F08	 1:1 		SUMP WISCHERMOT MP		0223																									
404.404	-----	80°	24	45.5	34	M14x1	9	200	12 V	KALOTTE SPHERICAL BUSH	MIN. 7 Nm	1.5 Nm	0.7 Nm	50±5	VALEO 404.404	-----	-----	ENTSTOERT	1	-----	A	F08	 1:1 		SUMP WISCHERMOT MP		0223																									
AUSFUEHRUNG TYPE	KUNDEN-NR. CLIENTS REF. -NO.	SCHALTBILD CIRCUIT SYMBOL	A±2° 30'	B ±0.5	C ±1	D ±0.3	E	F	G	NENNSPANNUNG NOMINAL VOLTAGE	LAGERUNG BEARING	ANLAUFMOMENT M _a (Nm) START- ING TORQUE	DAUERMOMENT M _b (Nm) CONTIN- UOUS TORQUE	BETRIEBSMOMENT M _c (Nm) OPER- ATING TORQUE	DREHZAH- L (min. ⁻¹) RPM	SCHRIFTFELD A	SCHRIFTFELD B	SCHRIFTFELD C	SCHRIFTFELD D	BILD FIGURE	ERS. FUER SUB.	PARKSTELLUNG PARKING POSITION	FREI GABE-ST RELEASE-LEV	<table><tr><td>Gezeichnet</td><td>Datum</td><td>09.09.97</td><td>Umschau</td></tr><tr><td>Geprüft</td><td>Datum</td><td>17.09.97</td><td>Blatt</td></tr><tr><td colspan="2">Techn. checked</td><td colspan="2"></td></tr></table>		Gezeichnet	Datum	09.09.97	Umschau	Geprüft	Datum	17.09.97	Blatt	Techn. checked				<table><tr><td colspan="2">Valéo Auto-Electric GmbH & Co. KG</td><td>Erst. d. Sub. for</td></tr><tr><td colspan="2">Stuttgarter Str. 119 D-74321 Bietigheim</td><td>Erst. d. Sub. by</td></tr></table>		Valéo Auto-Electric GmbH & Co. KG		Erst. d. Sub. for	Stuttgarter Str. 119 D-74321 Bietigheim		Erst. d. Sub. by							
Gezeichnet	Datum	09.09.97	Umschau																																																	
Geprüft	Datum	17.09.97	Blatt																																																	
Techn. checked																																																				
Valéo Auto-Electric GmbH & Co. KG		Erst. d. Sub. for																																																		
Stuttgarter Str. 119 D-74321 Bietigheim		Erst. d. Sub. by																																																		